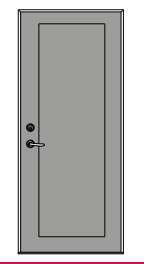


MONTERINGS- ANVISNING

För högsäkerhetsdörr
typ S95 & S96



TILLVERKARFÖRSÄKRAN

För typgodkända produkter har till-
verkning skett i enlighet med typ-
godkännandebeviset samt de hand-
lingar som lagts till grund för beviset.
Typgodkännandebevisets nummer
framgår av skylten på produkten.

S

KONTROLLERA LEVERANSEN!

I denna leverans ingår:

- Dörrblad och karm enligt följesedel.
- Lyftögla för dörrblad

HJÄLPMEDEL VID MONTERING

- Lyftutrustning för tunga dörrar.
- Måttband
- Vattenpass
- Kilningsmaterial
- Drev obrännbart

För svetsning behövs:

- Svetsverk
- Drevning av obrännbart material
- Fogmassa

För ingjutning behövs:

- Ingjutningsklamrar karmen (ingår om beställd för gjutning)
- Stämpmaterial

MONTAGEKVALITET

Genom att nedan intyga att mon-
teringen av angivna dörrar/karmar
har utförts enligt denna monterings-
anvisning, säkras montagekvaliteten
enligt Svenska Stölskyddsföreningens
normer (SSF200:4). Signerat dokument
arkiveras.

Produkt namn
Tillverknings nummer
Montageföretag
Montör namn
Montör signatur
Datum

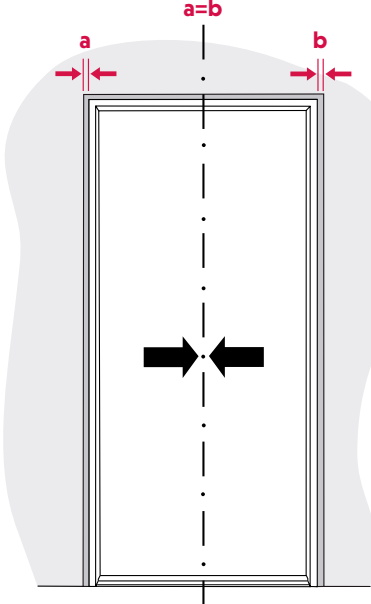
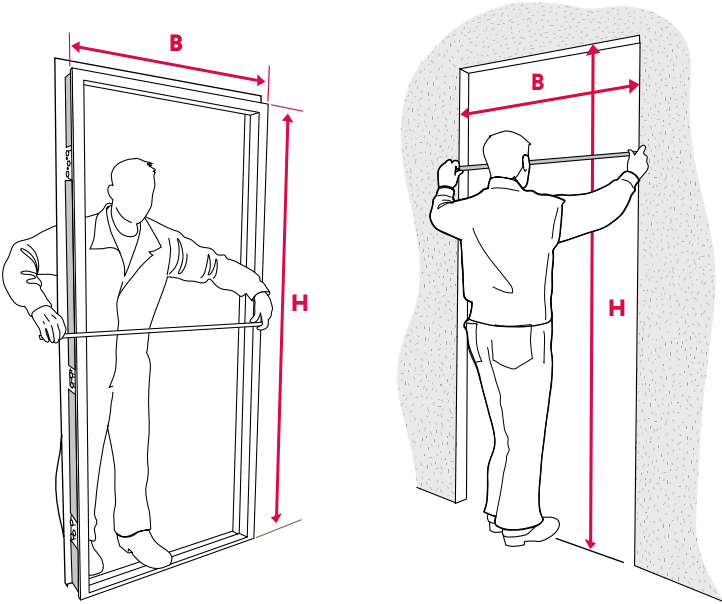
CHECKLISTA GODKÄNT MONTAGE

- ☐ Väggen är rätt utförd och dimensionerad.
- ☐ Vägöppning överensstämmer med karmmått.
- ☐ Karmen är centrerad i väggöppningen.
- ☐ Karmen är justerad i våg och lod.
- ☐ Spel mellan karm och dörrblad följer anvisning.
- ☐ Tröskeln är plant fixerad med stöd undertill.
- ☐ Karmen är drevad och tätad enligt anvisning.
- ☐ Eventuell justering är utförd enligt anvisning.

Granska först modulmåten för levererad karm (se beställningserkännande eller följesedel). Kontrollera med hjälp av tabellen nedan att modulmåten överensstämmer med väggöppningen.

KARM	VÄGG	
Modul- mått	Väggöppningsmått	
B x H (dm)	$B_{-5}^{+20} \times H_{-5}^{+10}$ (mm)	
Exempel:		
MODUL 9 x 21	MAX.	920 x 2110
	NOMINELLT	900 x 2100
	MIN.	895 x 2095
MODUL 11 x 24	MAX.	1120 x 2410
	NOMINELLT	1100 x 2400
	MIN	1095 x 2395

Om väggöppningen överstiger angivna toleranser, skall den minskas på ett sätt så att brand- och inbrottskydd bibehålls. Väggen skall vara dimensionerad för dörrens vikt.
Vid svetsmontage skall väggöppning och golv vara förberett. Lämpligt ingjutningsgods till stålomfattning är L-järn 130x65x8mm.



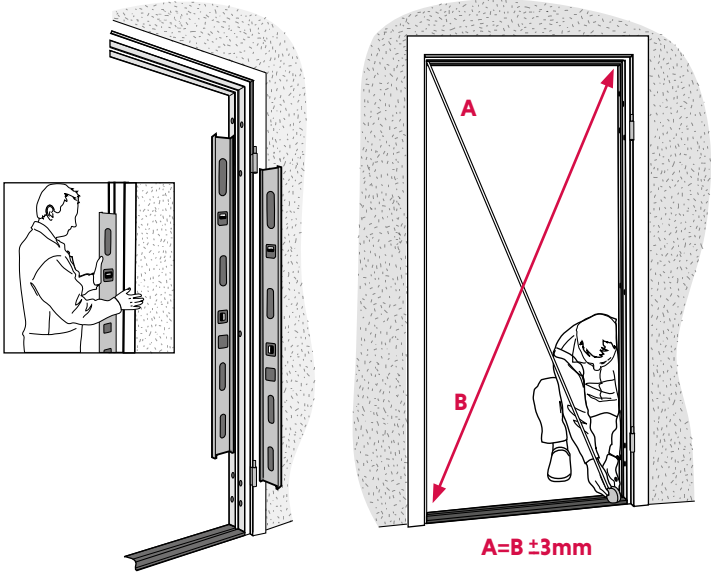
Kroka av dörrbladet från karmen med hjälp av lyftögla som skruvas i ovankant dörrblad. Passa sedan in karmen centriskt i väggöppningens stålomfattning.

Vid alternativ ingjuten karm: Kontrollera att karmen är utrustad med ingjutningsklamrar innan karmen passas in centriskt i gjutformen.

2

Kontrollera att sidostyckena är i lod, överstycket är i våg, samt att kryssmättet avviker max 3mm.

VIKTIGT! Gå ej vidare i montaget utan att kontroll av kryssmått enligt nedan är gjord.

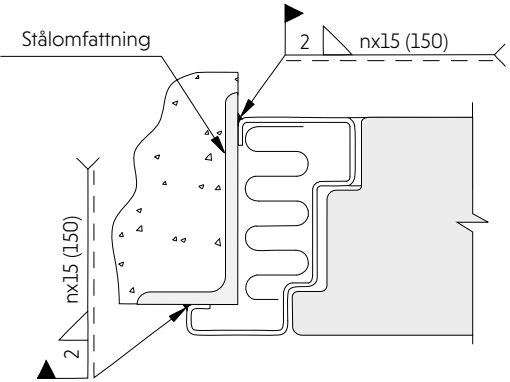


A=B ±3mm

Svetsmontage:
Om springan mellan karm och stål-
omfattning är för stor för att kunna
svestas med god kvalitet, fylls
utrymmet med plåt eller plattjärn i
lämplig storlek.
Dreva mellan karm och vägg med
obrännbart material.
Svetsa enligt steg 5.

Ingjuten karm:
Stämpa upp karmen noga, så att den
ej deformeras under gjutningen.
Gjut fast karmen och låt härda.

Gäller endast svetsmontage:

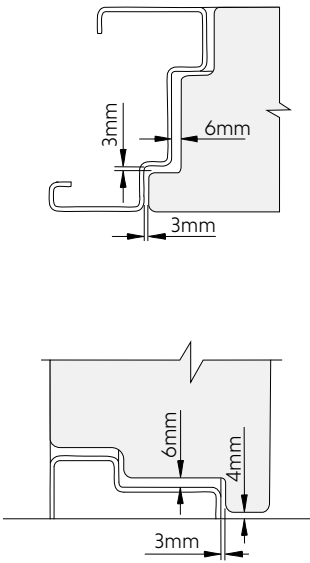


Karmens sidostycken och överstycke svetsas på in- och utsida, enligt instruktion ovan. För explosionskydd ERP2-4, skall tröskeln även svetsas mot golv på samma sätt.

4

Häng på dörrbladet.

Kontrollera spelen mellan dörrblad och karm.
Tolerans +1 / -2 mm tillåts.



5

MASKERING

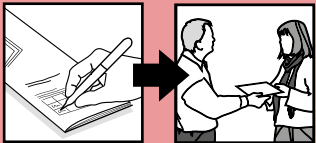
Om dörrarna skall skyddstäckas under byggtiden är det viktigt att använda en tejp som är anpassad för att appliceras på målade/känsliga ytor.

OBS! Ytan som skall tejpas får inte ha varit utsatt för stående vatten och måste vara helt torr vid applicering.

Provtejpa mot en gömd yta för att bedöma tejpens lämplighet mot underlaget.

Följ alltid tejpstillverkarens anvisningar med avseende på:

- Appliceringstid
- Temperaturintervall
- In- eller utvändigt bruk
- Uv beständighet



7

6